

Kl. II

Temat: **Galeria polskich podróżników**

Proszę zapisać w zeszytach przedmiotowych temat lekcji i wykonać notatkę, w której należy:

- ✚ omówić wkład polskich podróżników i badaczy w poznawanie świata
- ✚ ocenić znaczenie naukowe, gospodarcze i społeczne tych odkryć
- ✚ opracować krótkie notatki biograficzne polskich podróżników: Jana Czerskiego, Ernesta Malinowskiego, Aleksandra Czekanowskiego, Ignacego Domeyki.
- ✚ opracować osiągnięcia współczesnych polskich podróżników: Jacka Pałkiewicza, Marka Kamińskiego, Krzysztofa Wielickiego, Krystyny Chojnowskiej Liskiewicz, Andrzeja Piętowskiego.

Pozdrawiam i życzę wspaniałych wakacji!!!